

## LE GROUPE ORVIA INNOVE POUR SÉCURISER SES BÂTIMENTS DE SÉLECTION



C'est l'objectif numéro 1 pour assurer la pérennité de nos souches et continuer à faire bénéficier nos clients des animaux de référence qui symbolisent l'expertise d'Orvia. Nous avons été très, voire trop proche de perdre notre capital Sélection en France, face à l'IAHP. Il était donc essentiel de déployer une solution pour sécuriser nos souches en France, en complément de nos solutions de sauvegarde à l'international (Espagne - Hongrie).

Aussi, en plus de nos protocoles de biosécurité « traditionnels » (douches, désinfection de tous les intrants - cf. images ci-contre), nous innovons dans l'installation d'un **dispositif qui traite** une dimension jusqu'à présent ignorée dans la lutte contre l'IAHP : **l'air qui entre dans nos bâtiments.**

En effet, considérant que le virus est aéroporté, nos chances d'échapper à sa diffusion dans nos cheptels sont maximisées en désinfectant son canal de dispersion.

Orvia a donc équipé début 2023, un premier bâtiment de Sélection, d'un dispositif de traitement de l'air entrant, par filtration - désinfection. Fin 2023, 3 autres bâtiments seront dotés de cette technologie innovante (en juin et décembre). Orvia sera donc la 1ère entreprise du secteur avicole à équiper 100% de ses bâtiments de lignées pures ponte canards avec ce système, en Loire Atlantique. Ce qui constitue une évolution considérable dans le domaine de la protection

sanitaire.

Le déploiement de ces mêmes installations pourrait s'étendre à nos autres bâtiments de Sélection, au cours de l'année 2024.

### DES DISPOSITIFS DE SÉCURISATION COMPLÉMENTAIRES



Sas de désinfection des petits entrants (téléphones...)



Espace douches pour chaque visiteur / membre du personnel

**La technologie novatrice de filtration - désinfection de l'air, CID'R 18 développée par SYSTEL International, Calistair et Tuffigo Rapidex est une centrale de traitement d'air inédite, spécifiquement conçue pour lutter contre IAHP sur des bâtiments avicoles en ventilation surpression.**

Le déploiement de ces modules a nécessité, outre une enveloppe financière significative, la refonte complète des aménagements sur le site.

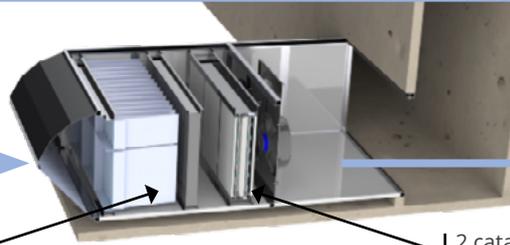
**Concrètement :**

Un catalyseur chimique réagit avec le rayonnement des lampes UV-C et entraîne des réactions d'oxydo-réduction. Ces dernières neutralisent les composés organiques volatiles ainsi que des micro-contaminants microbiologiques-bactéries, virus, spores et fongiques.

Composants du système de Filtration - Désinfection - Chauffage  
**MODULE CID'R18**

Entrée d'air équipée d'un brise vent qui filtre les éléments qui pourraient obstruer le système de filtration (feuilles mortes...)

Filtres G4 I



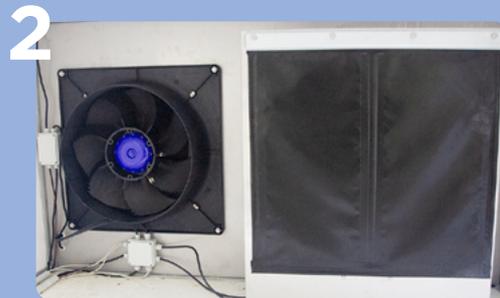
2 catalyseurs  
Lampes UV-C

L'air est envoyé en surpression, dans le bâtiment.

# EN IMAGES



L'air entre par les filtres G4



Équipement qui propulse l'air filtré à l'intérieur du bâtiment



Couloir de diffusion de l'air filtré



L'air est diffusé dans le bâtiment par des trappes Kanair®



Sortie de l'air grâce à la surpression à l'intérieur du bâtiment



Sortie de l'air via les modules à clapets motorisés



Ces travaux ont été l'occasion d'installer des tabatières permettant la diffusion de la lumière naturelle à l'intérieur du bâtiment, pour le confort des nos équipes et de nos animaux.

